⑩日本国特许庁(JP)

10 特許出願公開

母公開特許公報(A)

昭60-145501

@Int.CI.⁴

識別記号

· 广内整理番号

母公開 昭和60年(1985)8月1日

5/02 G 11 B

7630-5D 6733-5D

発明の数 1 (全11頁) 審査請求 有

❷発明の名称 磁気媒体のコピー判別方法

> ②特 期 昭59-250672

頤 昭59(1984)11月29日 御出

優先権主張 逾1983年12月30日每米国(US)到567294

リーアム・デービツ ·砂外外 明 者

アメリカ合衆国ユユーヨーク州カーメル、バレー・ロード

10、アール・デイ1、ボツクス191番地 ド・カマフオード

アメリカ合衆国ニユーヨーク州マウント・キスコ、バーカ 者 スチーグ・リチャー の発

ド・ホワイト ー・ストリート28、アプト2ディ番地

アメリカ合衆国10504、ニユーヨーク州 アーモンク (番 インターナショナル・ 包出 願 人

> 地なし) ビジネス・マシーン

外1名 理 弁理士 山本 仁朗

ズ・コーポレーション

1. 婚明の名称 磁気媒体のコピー判別方法

2.特許請求の範囲

オリジナル磁気媒体に登込処理では変化しない 想路を設けておき、磁気媒体がコピーか否かを判 別する方法において、

テストされる磁気媒体に対し旋媒体の磁気ドメ インのパターンに変化を生じさせるテスト・パタ ーンを答込み、

的配例歳を含むオリジナル磁気媒体から線取ら れることが予測されるパターンを記憶し、

前記テストされる磁気機体から鉄取られるパタ ーンと前記予閲されるパターンとを比較すること により孤気版体がコピーか否かを判別することを 特徴とする磁気媒体のコピー判別方法。

3、強強の詳細な監切

[函数上の利用分片]

本発明は、保証されるべきソフトウエアを記憶 する磁気盤体のコピー幇別方鉄に関する。

· 【從米技術】

コピー係数メカニズムは、市成のソフトウエア を許可なくコピーするのを禁止するのに使用され る。パーソナル・コンピュータ、ホーム・コンピ ユータ、ワークステーション及びインテリジエン ト製品の市場が拡大するにつれ、ソフトウエアの 笠用の例題も増火しつつある。コピー係なメカニ ズムの目的は、ソフトウエアのコピーをできるだ け近しくすることにより弦用を阻止することにあ る。恭本的な二型取のコピー保護メカニズムすな わちソフトウェアをペースとする方法とハードウ エア・ヤー方法とが発展した。

シフトウエアをペースとする方法は、大部分の オペレーティング・システムに利用可能な一般的 コピー数氏が別のデイスクに熔板をコピーできな いようにデイスクの情報をコード化する。デイス クのプログラムはこのコード化情報を探索し、こ の倍報が存在しなければ機能しない。

ハードウェア・キーガ弦は、プログラムに利用 可能であるがディスクのような交換可能磁気媒体

-1-

預閱G0-145501(2)

ではなくハードウエアにひけられた『キー』 信頼 の存在に依存する。プログラムは"キー"信報を 原索し、キーが検出されなければ偶飾しない。 パ ーソナル・コンピュータ内にはデイスク棋祭戦闘 は設けられていてもハードウエア複製装置は設け られていない。従つて、ハードウエア・キー方依 によればソフトウエアのコピーにかかるコストが 高くなり、この方法はソフトウェアの委用を防止 する上でソフトウエアをベースとする方法に比較 してより有効である。

うことを必要とする。このハードウエア片はキー の役目をするものであるが、対応するソフトウェ アが使用されているとさには常に楓枝に取り付け ておく必要がある。 本希明の目的は、特に別のハードウエアを付加

可能性及び互換性を制限する。現在使用されてい

る第2の方法は、ソフトウェア・ユーザが各ソフ

トウェア製品とともに特別のハードウエア外を買

[遊明が解決しようとする問題点]

する必要なく現存の計算機システムを使用して容 曷に磁気媒体がコピーか否かを判別することので きる方法を提供することにある。

上述のソフトウエアをペースとする方法によつ て係般された大部分のデイスクをうまくコピーで きるコピー製置が現在市置されており、この方法 は有効でない。

[間郷点を解決するための手段]

上記ハードウエア・キー方扱のうち弱えのもの は、針算機型波者が各機械にハードウエア・キー としてハードウエア巡読番号を付するものである から、ソフトウエアの各部分を特定の機械に適合 させる必要がある。これは、ソフトウエアの利用

本発明によれば、保護されるべきソフトウエア も紀修するオリジナル磁気媒体に例えば非磁性の 又は永久政化された核森のように啓込処理では空・ 化しない保護が設けられる。そして、テストされ る磁気鉄体に対しテスト・パターンを啓込み、根 蔵を含むオリジナル顔気媒体から読取られること が予測されるパターンと実際にテストされた餓気 媒体から脱取られるパターンとを比較することに

よつて破気媒体がコピーか否かを判別するもので

[作用]

根棋は蘇体都込処理によつて変更されない情報 を守するので、旅体中の微気ドメインのパターン に変化を生じさせるテスト・パターンを存込むこ とによつて徳蔵が存在するか否かを判別できる。 都職は普込ヘンドの鉄界に店答しないので、テス ト・パターンの影響を受けない。従つて、探説を 合む領域から観取られるパターンはこの領域に否 込まれたパターンとは予閲可能な低級で異なった ものとなる。強気媒体から誘取られたパターンは、 予期されたパターンと比較される。~敬すれば、 縦作はオリジナルである。何故なら、この一致は、 登込みを受けた領域が遊正な標頭を含んでいたこ とを示すからである。

オリジナルは、媒体存込処理によつて変更不可能 な類似の少くとも1つの副領域に領球を有する。 コピーは、このような領徴を有しないか又はこの 伊蔵と同じパターンを有しない。媒体ガオリジナ ルであるときのみ実行可能なプロダクト・プログ ラムが仰えられる。オリジナルかざかをチストす るために媒体テスト・プログラムが上記ある特定 の鮮体に記憶される。上記ある特定の融気媒体の 所与の何根には,テスト・パターンが存込まれる。 上മ病与の領域中の弱領域は標識が存在しないと きのみテスト・パターンに応称し少くとも1つの 関係娘の磁気ドメインのパターンに変化を生じさ せ、上記所与の領域に記憶パターンを形成する。 この記憶パターンと期待されるパターンとが一致 するか否かを確定するために同パターンが少くと も窮似域ペースで比較される。プロダクト・プロ グラムは、副領域が複数の存在を示す磁気ドメイ ンの所定のパターンを付することが判明したとき、 すなわち上記ある特定の母気媒体がオリジナルで あることが判明したとさにのみ変行される。

本丞切の突旋倒は、各領域が根敷の副領域に分 割される復数の奴域から成るある特定の種気媒体 . がオリジナルかコピーかを判別する方切である。

特間昭 G0-145501 (3)

本発明による就気鉄体コピー判別方法(キー・オリジナルをコピーから区別するために改集体に はない (本の) はいて、 (本の) はいて、 (本の) がでんない (本の) ができる (本の) がいまれている (本の) がいる (本の) がいる (本の) がいる (本の) がいる (本

情報をコード化して磁気媒体に登込むにはいくつかの方法がある。これらの各方法は、誘取ヘンドの下を通過する領域中の磁気ドメイン・パターンを検出する競取ヘンドの性値に依存する。1つの方法では、磁気ドメインの密向の変化が2速数の"1"を示し、配向の不変化が2速数の"0"を示す。

本発明の数気様体コピー判別方法の基本的特徴は、弊体の特定の選択領域又は位置が容込ヘッドによる磁気配向変化作用には応答しないように告試領域又は位置の磁気特性を変化させることである。媒体への情報の登込みを行うために、これらの領域は本質的に非磁性とされるか永久磁化される。すなわち、非磁性又は永久磁化組織が維体の透訳された低域又は位置に形成される。

このような非磁性文は永久磁化領域が終体に一旦形成されると、これらは媒体を込処理では繁更不可能な情報を提示する。多くのコード化方法は、2つの磁化の並の状態間のトランジションをを検出する絶取動作を含む。このような読取動作を含む。このようなご取動とを感知しない。このようなコード化方法には、モディファイド・モディファイドの放変に(MMFM)方式と、非ゼロ塩帰尿転(NR Z I I) 方式とがある。MMFM方式については、1981年に発行された"アイ・ビー・エム・パーソナル・コンピュータ技術表述マニュアル(IBM Persons!

Computer Technical Reference Manual) "の第 2 質乃至第8 9 質に配釈されている。NR 2 I 方 式については、1877年にジョン・ウイリー・ サン社 (John Viley and Sone, Inc.) から発行 された "計算機配做裝置及び枝漿 (Computer Storage Systems and Technology" の節872 耳 に記録されている。卵磁性又は磁化钡域は1ビン トの寸弦より銀らか小さく形成される。本発弧に よる磁気條体コピー判別方法はどのようなコード 化方式に対しても適用できる。上述のような領域 をギビントより大きく作る方法は後に数例する。

媒体の領域すなわちセクタ中の特定パターン中に観察が存在するか否かは次の方法によって判別される。まず、例えば可能性のあるすべてのピント位はで所定のパターンで選集を向の数化を全じさせるパターンがセクタ金体に構造される。次に、セクタの記憶内容が辞取られてパツファは記憶される。パツファが登込まれたパターンを含むかし、パターンが知识から予期される過りに異なっ

たものであれば、この媒体は正しいキーを含んで . おり、オリジナルである事がわかる。 複数のパタ ーンは各媒体に独自なものにする事ができる。

・本発明による磁気機体コピー判別方法の実施機 においては、ソフトウエアは2つの部分すなわち テスト・プログラムとプロダクト・プログラムと から成る、テスト・プログラムはキーが有効なら ばプロダクト・プログラムを整得しスタートさせ る。テスト・プログラムは、プロダクト・プログ ラムに組入れることもでき、この場合周知的に又 は真正の確認時間に使用される。

プロダクト・プログラム及びテスト・プログラム及びテスト・プログラム及びテスト・プログラム及びテスト・プログラムをの一部が一般的手段によって発行され得ないように記念正しなければならない。テスト・プログラムが終本に記をする。テスト・プログラムが終めると、からなっとできるテスト・プログラムのコピーを作ること

转筒昭60-145501 (4)

ができる。

あるアプリケーションにおいては、テスト・ブ ログラム及びアプリケーション・プログラムを体体 けられる機械に対しランダムに収益された解体を でグラムに対しまず 数体からキーを脱取り、テスト・グログラムにこのキーが組入れられるようにテスト・プログラムにこのキーが組入れられるようによび いプログラムにこのを必然体に登込された びプログクト・プムを終にできない。 ばならない。これらの各処理は、現存の数似で行うことができ、コストは最小ですむ。

第2回には、ある特定の徴気媒体すなわちこの 例ではデイスクタにハードウエア・キーが記録されているかをチストする計算機システムをは 示されている。すなわち、計算機システムをはデ イスクタは、ハード・デイスクでもフレキシブル・ ディスクをは、ハード・ディスクでもフレキシブル・ ディスクをといる。ディスクを動し、 ディスクをといるがない。 ディスクをを認動し、 数はディスクをを認動し、 数はディスクをといるが とは世次の後間10の制御の下に や定くカランク上

第8回は、標識が形成された磁気媒体 (この場合はデイスク) の一部を示す。デイスク28は、 複数のトランク30を含み、各トランク30は数 数のセクタ32に分割され、各セクタ32は複数 のピント配価位置を有する。そして、デイスク2 8は少くとも1つの複数84を含む。前途のよう。

に、例録34はデイスク上にハードウエア・キーを形成する。 標識34は1つ又はそれ以上のトラック30及び1つ又はそれ以上のセクタ32中の1つ又はそれ以上の記憶位質に形成できる。 即ち、傾瞰は、1つのピット記憶位度の大きさにも、1つ又はそれ以上のセクタ32の大きさにもできる。又はそれ以上のトラック30の大きさにもできる。

郊4回は、本野明に使用できる別の磁気媒体すなわちテープを示す。このテープ36は、9トランク・テープであり、複数のトランク40から成る複数のレコード38を含み、複数の爆雑42が形成される。

第6因は、規議を含む磁気体体の防面を示す。 磁気線体は、非磁性基体44と、基体44の影脳 に形成された磁気コーティング46とから成り、 磁気コーティング48に組織48が形成される。 磁気媒体の製造中又は製造板にどのように体験が 形成されるかは扱に説明する。

非磁性桿訟は、異なつた種類の庭体上に製造中 基本的に同様なプロセスによつて形成される。例

えば、縲侔の経済プロセスには、磁化可能粒子の キヤリアを遊泳にコーテイングすることが合まれ る。キャリアは、プロセスのスタート時には、放 体であり、"インク"と呼ばれる。フレキシブル・ デイスク及びテープの場合には、インクは粒子寸 彼が均一となるように論過され、一般にプラスチ ツク・マイタ(Mylar はデユポン社の関係である) から成る遊体に吹きつけられ、ねぐわれ、ローラ ーでならされるが又は他の方法でコーテイングさ れる。コーテイングされた抜体は、インクを乾燥 させ具つ一様にするとともにコーティングの序さ を闘変したものにするために熱聞及びお巡ローラ 間を涵される。 完成された癖体は、デイスク又は リボン状に切断され、フレキシブル・デイスク又 はテープにパツケージングされる。ハード・ティ スクの場合には、乾燥した平6で一根な磁気配向 コーテイングを得るために磁界の存在下で一般に アルミニウムから成る."プラツタ"と指称される 極体にインクがスピン・コーテイングされる。 各 **場合において、基体すなわちプデツタに磁化可能**

特開昭60-145501(每)

粒子を含まないインク又は通常の変込へ少ドによって必要を受けない高い保磁力の磁化可能粒子を含むインクの静成によって予めマークが付されていれば、通常の製造プロセスが通行するとの気域中のインクがこの気域から通常のインクを移動させる。 辺遠プロセスが完了すると、子めマークされた側域は非磁性又は永久に磁化された係能を確成する、

ハード・デイスクの場合、磁化ででは、 中の加長いは、デイスクを使い、 を変え、 を変え 不整列粒子は洒常の方向についての磁化可能性が小さく、 き込/誘取処理に対して基本的に非磁性を示す。この不疑列磁界は次の2つの方法のいずれかで作り出すことができる。第1の方法は同四域とのみ世界を作り出す共同四域とである。第2の方法は、超過な方向及び火きさの局部磁界をデイスクの反対側すなわらに低化された磁性対方をである。インクは通常の方法で付着され、その後、ディスクの反対側に点をされた磁性対が勝去される。

製造中に非磁性組飾を作り出す第2の方法は、コーティングを行う前に基体に突出パターンを作る方法である。インキング処理の間、インクは绕出領域から遊げ、突出領域は非磁性に維持される。ハード・ディスクの場合、インクは突出領域のまわりに流れる、使つて、、無微パターンをディスクの半径方向に沿つて設定的に設けるのが最良である。突出領域は2つの方法で作り出すことができる。第1の方法は、フォトリングラフィ技術を使

製造中に非磁性智 取を作り出す第3の方法は、インクが結婚しない材料で基体の所要領域をコーティングし、然る後に通常の地様でインキング処理を行う方法である。従つて、非磁性健康は磁性コーティング中の孔としてあらわれる。 留道のように、イングの流れ特性のため、ハード・ディスクの場合には、ピント・バターンがディスクの単

が最度である。

死に製造されてしまつているデイスクに対して もハードウエア・キーすなわち都顔を記録できる。 これは、デイスク製造者、ソフトウエア供給業者 又はオリジナルを製造する虾3者によつで行うこ とができる。これを行うにはいくつかの方法があ るが、ここでは3つの方法を静和に説明する。如 1の方法は、想象を形成すべき領域から磁性材を 敢去するものである。これは少くとも 8 つの方法 で行うことができる。第1の方根は、例えばレー ザによつて磁性材もアプレーション(ablation) すなわち光分別する方法である。これは、途く再 生可能であるという利点がある。さらに、レーザ・ パルスを遊出にプログラミングすることにより根 競パターンをデイスク毎に容易に変更することが できる。大金生丑を行う場合には、レーザの前で ディスクを国転させるのが効率的である。レーザ は1つ又はそれ以上のトランクに沿つて所変のパ ターンを形成する。ディスクの予め知られた仏配 にパターンを存込むにはデイスクを2回転よりわ

特用960-145501(6)

ずかに多くの回数回転させるだけでよい。必要ならば、アプレーション処理が完了した後にポリツッンがによって表面の不規則性を除去することが、できる。 磁性材を除去する 年2 の方法は、優減的手段によるが原によって所延パターンを形成するものである。 磁性材を除去する第3の方法は、 選正なスポット内のデイスク材を溶かすためにデイスク材を例えば緩和から、 磁気を動又は機械的手段によって磁性材を除去する方法である。

既に製造されたデイスクに非磁性損機を作り出す郊2のガ液は、表面仕上げがなされたデイスクをダイス型を使用してエンボス加工する方法である。磁性材は、終政ヘッドによつて磁性材として応知されないほど減ヘッドから解解するよう押し下げられる。この方法は、デイスクの両面を変形させるので、片面のみ利用されるコレキシブル・ディスクにのみ使用可能である。

既に製造されたハード、デイスクに非磁性爆錬 を作り出す第3の方法は、機能を形成することが 必要な領域の経因したコーテイングを加熱又は搭 蝶によつて飲化させ、微性粒子を再整列させる微 界を与え、コーティングの再設定を可能にする方 独である。これは、認造中に不整列磁界を与える のと関一の効果を有するが、製造板に行うことが できる点で異なる。

寸被がギビントの大きさの棚酸は、飲油の方法 によって単ビント又はそれより大きな寸法に作る ことができる。構設の寸法は、この方法において 整列を厳密にする必要を無くすためにより大きく される。位つて、図透の信頼性及び容易性が高ま る。これらの領域は上述のどの方法によっても作ることができる。次に、このような翻載を作る3 つの方法について説明する。

切1の方法は、まずセクタのデータ・フイールドから磁性材を除去する。そして、このデータ・フィールドに非磁性材又は永久磁性材が充低される。これは、キーをディスクに記録する直接的方弦である。フレキシブル・ディスク上に情報を組織的に超成する複類的フォーマットによれば、データはデータ・フィールドと指称される一定長増

分に分割される。データ・フィールドは、アドレス情報、セクタ・ヘツダ。データ・チエジカ等によって分離される。データ・フィールドはデイスクのほぼ同じ物理的位置に常に存在する。

ディスクがフォーマット化される的に、ディスクに登込まれるソフトウエアはよっ又はそれ以上のデータ・フィールドによって占有される領域に構識を作り出す。根柢はデータ・フィールド内に常に完全に収まるように周方向に十分に短くなければならない。この韓四で、根據は製造者の必要とする長さとされる。

このセクタがコピー判別方法によって検査されるとさ、データ・フィールドは繰り返しエラーを生じさせる。 体液の寸換及び位置に応じて、 物酸は単一ピットの物報の陳客若しくはチェック和の麻客となり又はセクタの換出及の変化を生じさせる。 これらのどの場合であっても、オリジナルはディスクの複混の予測可能パターンの存在によってコピーから区別される。

印2の方法は、セクタ・ヘンダがデイスク飼御

磁量に簡和を供給するときにセクタ・ヘンダ中に 標識を発生させる。セクタ・ヘンダ中の想識がこ の情報を改変させているときには、デイスク制御 破壁はセクタ中にエラーが生じたことを認識でき る。このエラーがデイスクの真正を強怒するのに 使用できるオリジナルの予測可能パダーンを複成 する。

第3の方法は、1つ又はそれ以上のトラツク金 体に協能を発生させるものである。デイスクのトラツク間隔は足が向のピット即隔よりかなり大きい。トラツク全体を認識として使用すると、上述の方法よりコピー判別の値製性が高まるとともに 製造コストを任くできる。

典型的なデイスク・フォーマントでは、片面に 40本のトランクが取けられ、2本のトランクが ンステム管報用に使用される。例えば、及りの3 8本のトランクのうち3本が掲載に使用されると、 38×37×36~50816個の独特の年一を 強生できる。これは難別のために十分大きな数で あり、デイスクのうちソフトウエア・プロゲクト

特開昭60-145501 (ア)

に利用できるスペースを8分類低級させる。

節6回はある特定のディスクがオリジナルかコ ピーかを検査するためのデイスク使用プロセスを 京す。プロツク50に示されているように、ユー ザはプロダクト・プログラムをランさせることを 要求する。そうすると、ブロツク52に示されて いるように、デイスク・オペレーテイング・シス テムがテスト・プログラムを偽かせる。テスト・ プログラムは、プロシク54に示されているよう に、デイスクの以正の政認すなわちデイスクがか リジナルかコピーかの判別を行う。デイスクがオ リジナルならば、ブロック58に示されているよ うに、プロダクトがシステムにロードされスター とされる。デイスクがコピーであれば、プロツク 60に示されているように、システムは例えばこ Pびを停止する非ロード・オプションを実行し、 プロダクト・プログラムは実行されない。

前述のように、磁気媒体中に作り出された標識 はある特定の媒体がオリジナルかコピーかをテストするのに使用されるハードウエア・キーを形成 する。これらの類似は、セクタから読取られたデータがセクタに容込まれたデータと予関可能な個様で異なるように媒体に書込まれたデータを予問可能な怨様で変化させる。すなわち、機体がオリジナルであれば、媒体に登込まれたデータが媒体から疎取られたデータと予問可能な激様で異なるが、媒体がコピーであれば、媒体に登込まれたデータと、媒体から改取られたデータとが同一であるか又は予知可能な思想でなく異なつたものとなる。

毎1回は、第6回のプロック54で説明したデイスクの真正をテストするデスト・プログラストはつの真正をテストするデスト・第1回の原は第1回の既は第1回の既は第1回の既は第1回の既は「かを判別するプログリング・カムを実行するのに使用される数据を示す。 ない はい しん はい はい しん ない はい しん はい 大きを含む。 前途のように、ディスクに 記録 されるキーは 何えば 微微 86及び68のような ハ

ードウエア・キーである。次に、媒体82がオリ ジナルかコピーかを判別するために媒体62がど のようにテストされるかを述べる。

媒体62に最初に記憶されるマスキング・パターンは媒体62から放取られ、確認処理に入る的に誘取パンフア87を介してマスキング・パター

ン・レジスメ70に記憶される。テスト・パター ンはレジスタBOから競取られ容込パツフア82. を介して媒体62に普込まれる。次に、媒体62 に対して読取パツフア88を介して認取りが行わ れ、聴取引力が比較器86の入力90に与えられ る。テスト・パターンがこの説取りと同期がとら れて比較数86の他の入力84に与えられる。比 蛟碕 8 6 でイー敷が生じると、暮92 ドイー撃を ボす舞 1 比較信号が発生する。この信号は、樹材 位似がレジスタ94に記憶されている位配に條体 62が概觀を存していることを示す。この不一致 信号はシステムが低小の安全保護機械でプロダク ト・プログラムをランさせることをシステムに知 らせるのに使用される。しかし、媒体のテストさ れたスポツトにたまた宝禄部があつたにすぎず。 コピーかもしれない。そこで、デイスクの正しい 位置に複数が記憶されているか否かをテストする ためにさらに後述のような比較が行われる。

レジスタ94は、総件62の良保級と保護のシーケンスを示す信号出力を比較番96の第1入力

特牌唱60-145501(8)

確認処理の完了時に、レジスタ70に記憶されているマスキング・パターンが、確認処理を認すために容込パツファ81を介して媒体62に再記憶される。

第1回は、本希明によるコピー判別方法に従っ てマークが付きれた数体と同一か答かを確認する のに使用されるテスト・プログラムによって実行 される処理手腕を示す。

数体がテストされるべきときには、デイスクの 真正の確認を求めるプログラムがテスト・プログ ラムをスタートをせる。この何では、第1因のブ

ロジタ103に示されているように、この確認を 求めるのはデイスク・オペレーテイング・システ ム(DOS)である。ブロシク105に示されて いるように、テスト・プログラムはデイスクのセ **リタに記憶されたピント・パターンを読取り記憶** する。このパターンはマスキング・パターンと呼 ばれる。このセクタは、内部認健データ又はデイ スクの選当に各称が付されたファイルによってプ ログラムに彼別される。プロツク107によつで 示されているように、ピット・パターンが何じセ クタに登込まれる。このパターンはテスト・プロ グラムに記憶され、デイスクの複雑を含む位竄に おける磁気ドメインの配向に変化を必要とする特 性に応じて選択される。ブロツク109に示され ているように、セクタの内容が旋攻られ、計算機 のメモリに記憶される。根数が存在しなければ、 このステジブで就取られたパターンは節のステジ プで吞込まれたパターンと同一であり、根説が芒 在していれば、鉱体はパターンを虫突に記録する ことができず、波取られたパターンは異なつたも・

のとなる。ブロツクスススに示されているように、 テスト・プログラムは、今まで行むれた処理を隠 すたのにセクタにマスキング・パターンを呑込む。 そんで、プロシク113に示されているように、 ブロング107で普込まれたパターンがブロツク . 109で疑取られたパターンと比較される。 倶頭 が存在していれば、プロツクス入るで行われる比 蚊の結果不一致が生じる。これは、針其機システ ムの特定のデイスク・ハードウエアの特性と想職 によるものである。撥散が大きくデイスク・ハー ドウエアが同期を維持できなければ、様似に放く セクタの部分全体から放取られるパターンは別の 復趣が触いにもかかわらず正しいものではない。 プロンク115に示されているように、密動袋区 によつて行われる恐作は、ブロンク107におい て書込まれたパターンとブロツク108において 説取られたパターンとの比較から想像の位置につ いての倍根を導出することである。この倍規は、 比較動作が差異を示し始めたほぼ1パイトの位置 と同じほど小さなものである、プロツク117に

おいて、テスト・プログラムはこの情報を得て、 保護の仏質に囲してテスト・プログラムが有する。 保護な比較する。プロツク118の処理で得られた情報が期待される標準位便に関する情報と一致ないない。 とでいれば、ディスクが有効(女ど、おものとまりない。 なにひとを発揮プログラムに知らせないとまり、 ではてアひレジスタにフラグがセットされる。 ではであれば、ディスクが無効(コピー)であ ことを知らせるためにフラグがセットされる。

プロック105及び111で行われる処理は、コピー判別方法を隠すために行われるもので、ブロック107及び109並びに113万至119で行われる処理が、コピー判別に必要なものである。

[発明の効果]

本発明による数気体体のコピー判別方法は、オリジナル磁気媒体に存込処理では変化しない類様を設けておき、テストされる磁気媒体に対してテスト・パターンの移込みと解取りを行い、放取られたパターンと予期されるパターンとを比較する

特周昭60-145501(分)

だけであるから、現存の計算機システムに変更を 加える必要なく、 またユーザは別のハードウェア を購入する必要もない。

4. 因面の簡単な豑明

第1四は本発明の実施例を示すフローチャート、 第2回は本発明による磁気記録線体のコピー判 別方独の実施に使用される針算機システムの例を 余すプロジク図、

第3回は、それぞれ独数のピット位置を有する 複数のセクタに分割されるトラックと、少くとも 1つのトラックの1つのセクタの1つのピット位 個にハードウエア・キーを形成する得無とを有す る磁気ディスクの一部を示す説明因、

第4 関は、少くとも 1 つのトラジクの 1 つのビット 位限に記録された 複数 の標識 から形成される ハードウェア・キーを有する磁気テープの一部を 示す説明回。

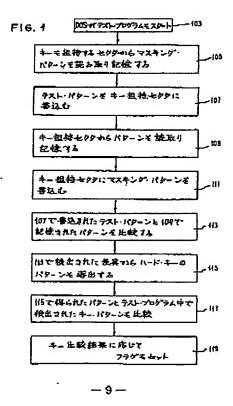
第6回は、ハードウエア・キーを形成する標度 を合む磁気数体を示す新面図、

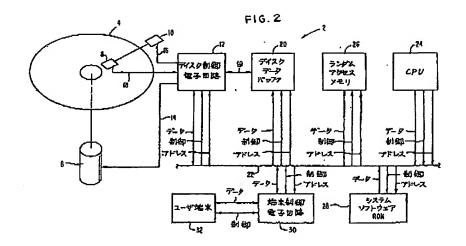
第6回は、本発明による方法を採り入れた場合

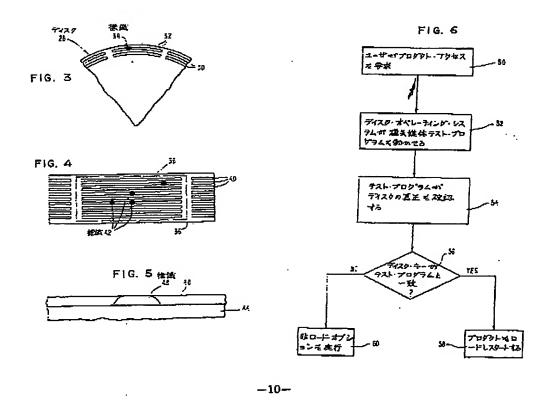
のデイスク利用処理の製略を示すフローチヤート、 第7回は、水器関に従って磁気器体がオリジナ ルかコピーかを特別するのに使用されるハードウ エアの一格成例を示すブロック圏である。

4、28・・・デイスク、34、42、48・・・ 根職、62・・・ 想気数体、72・・・ キー記憶レジ スタ、80・・・テスト・パターン・レジスタ、8 6、97・・・ 比較闘、

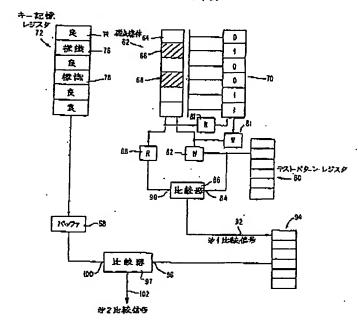
出原人 インターナショナル・ビジネス・マシーンズ・ユーポレーション 代理人 外報士 山 本 仁 即 (外1名)







F1G. 7



This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:
☐ BLACK BORDERS
\square image cut off at top, bottom or sides
☐ FADED TEXT OR DRAWING
BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

□ OTHER: _____

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.